

晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目

竣工环境保护验收意见

2024年11月20日，晋城市鸿恒工贸有限公司根据《晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南及《晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目环境影响报告表》、《关于晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目环境影响报告表的批复》（泽行环审[2024008号]）等文件要求，对“晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目”进行竣工环保验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目概况及审批情况

晋城市鸿恒工贸有限公司位于山西省晋城市泽州县巴公镇三家店村村南约140m，占地面积为5333.36m²、用地性质为工业用地。厂区北侧为晋钢北食堂、东侧和南侧为耕地、西侧为龙司线，区域交通便利。建设地点中心坐标为东经112°52'51.591"，北纬35°40'22.712"。

晋城市鸿恒工贸有限公司2023年2月委托山西科润得生态环境科技有限公司编制了《晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目环境影响报告表》，该项目于2024年3月13日取得泽州县行政审批服务管理局的环评批复（泽行环审[2024]008号）；该项目于2024年7月25日在“全国排污许可证管理信息平台信息公开端”进行了排污许可登记，登记编号：91140525MA7Y6LTK9R001X。

（二）主体工程建设情况

本项目利用场区原有的1座3000m³全封闭储煤库，内分为原料区和成品区，上料斗和振动筛位于原料区西南角，本次未设置配煤机。具体建设内容详见下表。

表 1.1-1 主要工程一览表

工程名称		环评报告中	实际建设情况	备注
主体工程	储煤库	本项目拟将场地内的1座3000m ³ 全封闭库房扩建至5000m ³ 作为全封闭储煤库。厂房拱形顶，长100m，宽50m，拱高12m，内分为原料堆放区、加工区和成品堆放区。 储煤库进出口安装卷帘门，设门禁和视频监控系統监控车辆进出厂区情况，可调取任意时段各种车辆出入视	利用场区原有的1座3000m ³ 全封闭储煤库，内分为原料区和成品区，储煤库进出口安装推拉门，保证储煤库全封闭，储煤库内顶部设置高效喷雾系统，煤炭装卸时配套移动雾炮机抑尘。	本次未扩建储煤库。年工作时间300天，储煤库最大储煤面积2800m ² ，

		频和数量统计结果,建立运输管理纸质和电子台账。 储煤区可存放 1 万 t 煤,最大堆存高度约 3m,储煤库内顶部设置覆盖整个车间的高效喷雾抑尘措施,煤炭装卸均在在封闭储煤棚内进行,装卸时配套使用移动雾炮机,有效抑止煤尘的产生。		可储存煤炭 1 万 t,储煤周期约为 15 天,年周转量为 20 万 t/a,可满足本项目周转需求。
		储煤库内设原料堆放区、加工区和成品堆放区:原料堆放区:位于储煤库内西侧,占地面积 2200m²,用于贮存原料煤。 加工区:位于储煤库内北侧,占地面积 300m²,布设有 1 条配煤线,布设上料斗、振动筛和配煤机。 成品堆放区:位于储煤库内东侧,占地面积 2500m²,用于贮存成品煤。	储煤库内设原料区和成品区,上料斗和振动筛位于原料区西南角,未设置配煤机。	本次未设配煤机
辅助工程	办公区	位于厂区西北侧,占地 100m ² ,用于员工办公。	位于厂区西北侧,占地 100m ² ,用于员工办公。	与环评一致
	磅房	位于储煤库西侧,轻钢结构,占地面积约 20m ² 。	位于储煤库西侧,占地面积约 20m ² 。	与环评一致
	洗车平台	在磅房旁边设洗车平台,规格为 18×4.6×5.5 m,配套建设 10m ³ 的废水沉淀池。	位于储煤库西侧,磅房旁边设洗车平台,配套建设 48m ³ 的废水沉淀池。	废水沉淀池容纳洗车废水和初期雨水。其中洗车废水 10m ³ ,初期雨水 28.53m ³ ,能满足要求。
公用工程	供电	引自当地供电所。	引自当地供电所。	与环评一致
	给水	从附近巴公园区供水管线引入。	从附近巴公园区供水管线引入。	与环评一致
	供热	生产车间不供暖,办公生活区采用电空调采暖。	生产车间不供暖,办公生活区采用电空调采暖。	与环评一致
环保工程	废气	煤炭装卸、堆存 ①建设轻钢结构封闭生产车间,地面硬化,煤炭堆放在全封闭储煤库内,出入口安装卷帘门;②煤炭装卸均在封闭车间内进行,装卸时配套使用移动雾炮机,有效抑止粉尘的产生;③	储煤库全封闭,地面硬化,出入口安装推拉门,确保储煤库午安封闭,内设高效抑尘喷雾和移动雾炮机,储煤库西侧建有洗车平台。	与环评一致

			对物料堆场地面煤尘及时清理，减少地面积尘，保持堆场周边整洁、干净，减少二次扬尘；④厂区建设洗车平台，规格为18×4.6×5.5m，配套车身及车轮清洗装置，确保车辆清洗时间，具备防冻措施，确保冬季可正常使用。		
		原料煤上料、筛分、配煤及配套皮带	①上料斗、振动筛、配煤机及配套输送、转运等设备布置在全封闭的车间内。②上料斗和配煤机设三面围挡，入料口一侧设软门帘封闭；筛分机全封闭；皮带与各生产设备出入口连接处，以及运输皮带及其转载点均采用轻钢结构全封闭，皮带落料点设置软连接，尽可能降低落差。③以上产尘点（包括上料斗、振动筛、配煤机及运输皮带与其转载点）颗粒物通过吸尘管引入1台覆膜袋式除尘器（TA001）处理，处理后经1根15m高排气筒（DA001）排放。④TA001布袋除尘器风量为14500m ³ /h。	本次未设配煤机，上料斗、振动筛及传送带布置在全封闭储煤库内西南角，上料斗三面围挡、筛分机和传送带全封闭，上述产尘点产生的颗粒物引入1台覆膜袋式除尘器处理，处理后的废气通过15m高的排气筒排放。	未设配煤机及相关环保设施，其余与环评一致。
		运输	①采用封闭运煤车辆，运输过程不得有抛洒逸散；②厂区建设洗车平台，规格为18×4.6×5.5m，配套车身及车轮清洗装置，确保车辆清洗时间，具备防冻措施，确保冬季可正常使用；③厂区道路及厂区与主干道路连接道路全部硬化，路面无明显破损，适时清扫、洒水，保证车辆行驶无明显扬尘；④厂外运输车辆和厂内非道路移动机械全部使用符合现行生态环境管理部门要求标准的车辆；⑤运输车辆经过村镇时减速慢行。	采用封闭运煤车辆运输煤炭，厂区建设洗车平台，厂区道路及厂区与主干道路连接道路全部硬化厂外运输车辆和厂内非道路移动机械全部使用符合现行生态环境管理部门要求标准的车辆，运输车辆经过村镇时减速慢行。	与环评一致
	废水	洗车废水	洗车废水经沉淀后循环利用，不外排。	洗车平台配套废水沉淀池，沉淀池防渗处理，洗车废水经沉淀后循环利用，不外排。	与环评一致
		淋控废水	储煤库内部设置导流渠，收集产生的淋控水至1个10m ³ 的淋控水池内，淋控水经沉淀后回用于堆场喷雾抑尘洒水。	储煤库东南侧，储煤库内地势最低处建有1座10m ³ 的淋控水池，淋控水经沉淀后回用于堆场喷雾抑尘洒水。	与环评一致
		初期雨水	在厂区地势低洼处西南侧建设1座65m ³ 的防渗初期雨水收集池，在厂区内设雨水导流渠，用来收集前15分	场区储煤库西侧，场区地势较低处设置雨水渠和集水池，集水池容积为3m ³ ，集	根据实际情况收集了初期雨

			钟的雨水，初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘。	水池做防渗处理，内设雨水泵，流入集水池的初期雨水经雨水泵转运至废水沉淀池，废水沉淀池做防渗处理，体积为 48m ³ ，初期雨水经沉淀后循环使用，不外排。	水。
		生活污水	生活污水排入旱厕，定期清掏外运。	生活污水排入旱厕，定期清掏外运。	与环评一致
		噪声	选用低噪声设备；做减振基础。优化生产设备布局，高产噪设备要远离厂界布置；加强机械设备的维修保养、运输车辆经过村庄时要限速行驶，严禁鸣笛等。	生产设备设在封闭厂房内，定期维修，厂房隔声；运输车辆减速慢行，途径运输线路两侧村庄时减少鸣笛。	与环评一致
	固废	除尘灰	收集后外售。	作为煤炭资源外售	与环评一致
		沉淀池沉渣	收集晾干后外售。	沉渣晾干后作为煤炭资源外售	与环评一致
		废机油	暂存于危废贮存点，交由有资质单位处理。	项目生产过程中使用机油主要为消耗使用，不进行更换，危废产生环节主要为铲车产生的废机油，更换机油时到修理厂进行更换，厂内不贮存废机油。本项目委托泽州县源江汽修服务有限公司维修（见附件），故不产生废油。因此本项目厂区不存放危险废物。	厂区实际不产生废机油，因此未建设危废暂存点
		废油桶			
		生活垃圾	由环卫部门统一收集处理。	设有垃圾箱，生活垃圾定点收集，定期清运至三家店村垃圾堆放点，集中处置。	与环评一致

（三）投资情况

本公司实际总投资约为 480 万元，其中环境保护投资约为 60 万元，占投资总概算的 12.5%。

（四）验收范围

环评建设内容：拟将场地内的 1 座 3000m² 全封闭库房扩建至 5000m² 作为全封闭储煤库，购置振动筛、配煤机及配套环保附属设施等，年储配煤 10 万吨。

本次为阶段性验收，全封闭储煤库未扩建，未设置配煤机，因此验收范围为：利用场区原有的 1 座 3000 m² 全封闭储煤库。购置上料斗、筛分机及配套环保设

施等。

二、工程变动情况

根据环境保护部办公厅文件，关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知环办[2015]52号文件及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

表 1.1.2 建设项目重大变动清单对比表

类别	环评要求建设内容	实际建设情况	变动情况
性质	新建	新建	不变
规模	年储煤 10 万 t/a	年储煤 10 万 t/a	不变
地点	本项目位于山西省晋城市泽州县巴公镇三家店村南约 140m，占地面积为 5333.36m ² 、用地性质为工业用地	本项目位于山西省晋城市泽州县巴公镇三家店村南约 140m，占地面积为 5333.36m ² 、用地性质为工业用地	不变
平面布置	从功能区上主要分为两区，包括生活及办公区和全封闭车间。其中生活及办公区位于厂区西北侧，主要布置生活及办公用房；全封闭储煤库位于厂区东侧，由西向东布设有原料煤区、加工区和成品煤区库；磅房和洗车平台位于全封闭储煤库内西侧。	厂区从功能区上主要分为两区，包括生活及办公区和全封闭车间。其中生活及办公区位于厂区西北侧和西侧；全封闭储煤库位于厂区东侧，储煤库分为成品区和原料区，筛分工序位于储煤库内原料区西南角；磅房和洗车平台位于储煤库西侧。	整体布局一致，储煤库未进行扩建，未设置配煤机及配套环保设施，厂棚内部分区为储煤区和加工区，未单独修建加工车间；未配备配煤设施；根据实际情况修建了雨水渠和集水池，并将雨水转运至废水沉淀池。
生产工艺	煤炭收购、运输—煤炭筛分—配煤—混煤堆存、装载销售	煤炭收购、运输—煤炭筛分—产品煤堆存、装载销售	未上配煤设施
产品	<13mm、13-25mm、25-50mm、50-100mm 块煤	<13mm、13-25mm、25-50mm、50-100mm 块煤	筛分的<13mm块煤和外购的中煤直接外售，不再配煤

环保设施	煤炭装卸、堆存： ①建设轻钢结构封闭生产车间，地面硬化，煤炭堆放在全封闭储煤库内，出入口安装卷帘门；②煤炭装卸均在封闭车间内进行，装卸时配套使用移动雾炮机，有效抑止粉尘的产生；③对物料堆场地面煤尘及时清理，减少地面积尘，保持堆场周边整洁、干净，减少二次扬尘；④厂区建设洗车平台，规格为18×4.6×5.5m，配套车身及车轮清洗装置，确保车辆清洗时间，具备防冻措施，确保冬季可正常使用。	储煤库全封闭，地面硬化，出入口安装推拉门，确保储煤库午安封闭，内设高效抑尘喷雾和移动雾炮机，储煤库西侧建有洗车平台。	不变
	原料煤上料、筛分、配煤及配套皮带： ①上料斗、振动筛、配煤机及配套输送、转运设备等设备布置在全封闭的车间内。②上料斗和配煤机设三面围挡，入料口一侧设软门帘封闭；筛分机全封闭；皮带与各生产设备出入口连接处，以及运输皮带及其转载点均采用轻钢结构全封闭，皮带落料点设置软连接，尽可能降低落差。③以上产尘点（包括上料斗、振动筛、配煤机及运输皮带与其转载点）颗粒物通过吸尘管引入1台覆膜袋式除尘器（TA001）处理，处理后经1根15m高排气筒（DA001）排放。④TA001布袋除尘器风量为14500m ³ /h。	上料斗、振动筛及传送带布置在全封闭储煤库内西南角，上料斗三面围挡、筛分机和传送带全封闭，上述产尘点产生的颗粒物引入1台覆膜袋式除尘器处理，处理后的废气通过15m高的排气筒排放。未布设配煤机及配套的环保设施。	阶段性验收，只建设了煤炭筛分生产线，未布设配煤设施；其余与环评一致。

	运输: ①采用封闭运煤车辆, 运输过程不得有抛洒逸散; ②厂区建设洗车平台, 规格为18×4.6×5.5m, 配套车身及车轮清洗装置, 确保车辆清洗时间, 具备防冻措施, 确保冬季可正常使用; ③厂区道路及厂区与主干道路连接道路全部硬化, 路面无明显破损, 适时清扫、洒水, 保证车辆行驶无明显扬尘; ④厂外运输车辆和厂内非道路移动机械全部使用符合现行生态环境管理部门要求标准的车辆; ⑤运输车辆经过村镇时减速慢行。	采用封闭运煤车辆运输煤炭, 厂区建设洗车平台, 厂区道路及厂区与主干道路连接道路全部硬化厂外运输车辆和厂内非道路移动机械全部使用符合现行生态环境管理部门要求标准的车辆, 运输车辆经过村镇时减速慢行	不变
	洗车废水经沉淀后循环利用, 不外排; 储煤库内部设置导流渠, 收集产生的淋控水至1个10m³的淋控水池内, 淋控水经沉淀后回用于堆场喷雾抑尘洒水; 在厂区地势低洼处西南侧建设1座65m³的防渗初期雨水收集池, 在厂区内设雨水导流渠, 用来收集前15分钟的雨水, 初期雨水经沉淀后用于厂区洒水抑尘; 生活污水排入旱厕, 定期清掏外运。	洗车平台配套废水沉淀池, 沉淀池防渗处理, 洗车废水经沉淀后循环利用, 不外排; 储煤库东南侧, 储煤库内地势最低处建有1座10m³的淋控水池, 淋控水经沉淀后回用于堆场喷雾抑尘洒水; 场区储煤库西侧, 场区地势较低处设置雨水渠和集水池, 集水池容积为3m³, 集水池做防渗处理, 内设雨水泵, 流入集水池的初期雨水经雨水泵转运至废水沉淀池, 废水沉淀池做防渗处理, 体积为48m³, 初期雨水经沉淀后循环使用, 不外排。生活污水排入旱厕, 定期清掏外运。	根据实际情况, 废水沉淀池用于收集洗车废水和初期雨水, 废水沉淀池容积为48m³, 可以容纳10m³洗车废水和28.53m³初期雨水, 其余保持不变。

由上表可知, 本项目变动情况与《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号)对照后, 均不属于重大变动, 纳入竣工环境保护验收管理。

三、环保设施落实情况

1、废水

本项目废水主要为生活污水、生产废水、初期雨水。

生活污水: 生活污水排入防渗旱厕, 定期清掏外运。

生产废水: 洗车废水经沉淀池处理后循环使用; 淋控水经沉淀后回用于堆场喷雾抑尘洒水。

初期雨水：经沉淀后用于厂区洒水抑尘。

2、废气

废气主要为煤炭装卸、堆存、原料煤上料、筛分及配套皮带、运输等产生的废气。

煤炭装卸、堆存：储煤库地面硬化，出入口安装推拉门，储煤库全封闭，，内设高效抑尘喷雾和移动雾炮机，进出口处建有洗车平台。

原料煤上料、筛分：上料斗和筛分机位于全封闭的储煤库内，上料斗设三面围挡，入料口一侧设软门帘封闭；筛分机全封闭；皮带与各生产设备出入口连接处，以及运输皮带及其转载点均采用轻钢结构全封闭，以上产尘点颗粒物通过集尘管引入 1 台覆膜袋式除尘器（TA001）处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

运输：采用厢式封闭车辆，进出场清洗车身及车轮，厂区全部硬化，定期洒水抑尘。

3、噪声

本项目噪声主要来自机械振动噪声。噪声源主要为筛分机、皮带、除尘风机等。

本项目在设备选型时，选用低噪声设备，均置于封闭车间内，高噪声设备原理厂界布置，降低项目厂界噪声排放；加强机械设备的维修保养。

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为除尘灰、沉淀池沉渣和生活垃圾等。

除尘灰和沉渣作为煤炭资源外售；生活垃圾由环卫部门**统一**收集处理。

本项目铲车到修理厂更换机油，已与泽州县源江汽修服务有限公司签订维修协议。厂区不产生危废。

四、环保保护设施调试效果

（一）监测期间生产工况

监测期间，企业主体工程工况稳定、环保设施运行正常，满足验收监测技术要求。

（二）监测结果

企业委托第三方监测机构山西科信鸿瑞分析检测有限公司于 2024 年 9 月 21 日-22 日进行了验收监测，监测结果如下：

1、废气

1) 原料上料、筛分产生的废气

上料斗三面设置有围挡，顶部设有收尘罩，筛分机全封闭，通过集尘管引入1套覆膜袋式除尘器处理后经1根15m高排气筒排放。根据监测结果，除尘器出口浓度为 $1.3\sim 2.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放浓度可满足《煤炭洗选行业污染物排放标准》（DB14/2270-2021）中规定的标准限值：颗粒物 $20\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2) 厂界无组织废气

根据监测结果，厂界周边无组织颗粒物监测点最大浓度值为 $0.785\text{mg}/\text{m}^3$ ，厂界无组织颗粒物最大浓度值可满足《煤炭洗选行业污染物排放标准》（DB14/2270-2021）无组织监控浓度限制：周界外最高点 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 要求。

2、厂界噪声

根据监测结果，项目厂界噪声（等效声级）范围昼间 57.2dB(A) - 64.6dB(A)

之间，夜间 51.5dB(A)-54.1dB(A)之间，可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准：昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)，厂界噪声值可达标排放。

五、工程对环境的影响

本项目根据环评要求及现行环保要求，对大气、生产废水、固体废弃物等进行了合理处理和处置。监测表明厂区有组织、无组织污染源和厂界噪声均能达标排放，各类固废全部得到合理处置。综合分析，本项目正常运营期间对区域环境影响较小。

六、验收结论

晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目环境保护审批手续基本完备，在建设及运营阶段中执行了“三同时”有关规定，验收资料齐全，环境保护措施基本落实，整个工程在建设和试运行期落实了环评报告及有关批复要求。建设单位已经具备了工程竣工环境保护验收条件，依据本次监测结果，废气、噪声各污染因子达标排放，固体废弃物处置方面基本符合相关要求，该项目竣工环境保护验收合格。

七、要求及建议

加强环保管理工作，健全环保管理制度，保证环保设施的正常稳定运行。加强环保设施运行台帐的记录和管理。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表 1。



晋城市鸿恒工贸有限公司储煤场项目竣工环境保护验收人员名单



姓名	单位	职务/职称	联系方式	签字	备注
李燕	晋城市鸿恒工贸有限公司	法人	13111164887	李燕	建设单位
李晋	晋城市鸿恒工贸有限公司	技术员	15935074825	李晋	建设单位
郑毅	山西沃浦零碳科技有限公司	高级工程师	13934136979	郑毅	专家
原雷鹏	山西清泽阳光环保科技有限公司	高级工程师	13994231617	原雷鹏	专家
崔韬	山西欣国环环保科技有限公司	高级工程师	13653643906	崔韬	专家
田慧斌	山西科信鸿瑞分析检测有限公司	技术员	18334791159	田慧斌	监测单位